



MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DO OURO

Estado do Rio Grande do Sul

DECRETO Nº 014/2021
DE 24 FEVEREIRO DE 2021.

DISPÕE SOBRE NOMEAÇÃO DOS MEMBROS DO
CONSELHO MUNICIPAL DO MEIO AMBIENTE - COMMA E DÁ
OUTRAS PROVIDÊNCIAS.

VALENTIM GELAIN, Vice-Prefeito Municipal de São José do
Ouro, Estado do Rio Grande do Sul, *por delegação de poderes*, no uso das
atribuições legais que lhe são conferidas pela Lei Orgânica Municipal,

CONSIDERANDO o Art. 15 da Lei Municipal nº 2.523 de 17 de
dezembro de 2020.

CONSIDERANDO, a imprescindibilidade de nomear os
integrantes que irão compor o Conselho Municipal do Meio Ambiente,

DECRETA:

Art. 1º - Fica nomeado o Conselho Municipal de Meio Ambiente –
COMMA instituído por ocasião da edição da Lei Municipal nº 2.523 de 17 de dezembro
de 2020, assim constituído:

I – Na condição de representantes do segmento governamental:

a) Da Secretária Municipal de Agricultura, Desenvolvimento Econômico, Meio Ambiente e Turismo

Titular	Mateus Ribeiro
Suplente	Denise A. Eberhardt

b) Da Secretária Municipal de Saúde

Titular	Felipe Dutra Prigol
Suplente	Zita Alves de Andrade

c) Da Secretária Municipal de Educação, Cultura e Desporto

Titular	Sonia Moreira Machado
Suplente	Laura Padovani

d) Da Secretária Municipal de Urbanismo

Titular	Luiz Pasinato
Suplente	Ronaldo Mendes Marcante

“O Ouro desta Terra está no Coração de sua Gente”



MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DO OURO

Estado do Rio Grande do Sul

e) Da Secretária Municipal de Obras

Titular	Marcelo Forte
Suplente	Veridiana Simioni Moreira

f) Da Companhia Riograndense de Saneamento - CORSAN

Titular	Douglas J da Motta
Suplente	Nidiane G. de Oliveira

g) Da Brigada Militar – Policia Ambiental (PATRAM)

Titular	Rodrigo de Matos
Suplente	Orlando Favareto de Mello

II - Na condição de representantes do segmento não governamental:

a) Da Empresa de Assistência Técnica e Extensão Rural- EMATER

Titular	Leônidas Cesar Dutra
Suplente	Osimar Luis Biscaro

b) Do Sindicato dos Trabalhadores Rurais

Titular	Rozimar Luiz Perineto
Suplente	Diego Menegat

c) Da Câmara de Dirigentes Lojistas - CDL

Titular	Júlio Cesar Perin
Suplente	Fernando Panisson Carneiro

d) Do Lions Clube;

Titular	Percio Antonio Biscaro
Suplente	Rodrigo de Matos

e) Do Sindicato dos Empregadores Rurais

Titular	Itacir Zanella
Suplente	José Domingos Segarra Costaguta

“O Ouro desta Terra está no Coração de sua Gente”



MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DO OURO

Estado do Rio Grande do Sul

f) Do Rotary Clube

Titular	Marta Clari Stanguerlin Bagio
Suplente	Liliani Langone

g) Do Grupo de Escoteiros Ourense

Titular	Luiz C. M. Quelin
Suplente	Jônatas Giacometti

Art. 3º Os membros do COMMA terão mandato de 02 (dois) anos, podendo ser reconduzidos de acordo com a indicação dos respectivos segmentos que representam.

Art. 4º As funções desempenhadas pelos membros do Conselho Municipal do Meio Ambiente não serão remuneradas, sendo os serviços prestados considerados de interesse público relevante.

Art. 5º Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação.

GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL
SÃO JOSÉ DO OURO – RS, 24 DE FEVEREIRO DE 2021

VALENTIM GELAIN
VICE-PREFEITO MUNICIPAL

REGISTRE-SE E PUBLIQUE-SE
EM 24 DE FEVEREIRO DE 2021

“O Ouro desta Terra está no Coração de sua Gente”