



MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DO OURO

Estado do Rio Grande do Sul

**PORTARIA Nº 030/2022
DE 12 DE JANEIRO DE 2022.**

**NOMEIA MEMBROS DO CONSELHO MUNICIPAL DO MEIO
AMBIENTE - COMMA E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.**

**ANTONIO JOSÉ BIANCHIN, Prefeito Municipal de São José do
Ouro, Estado do Rio Grande do Sul**, no uso das atribuições legais que lhe são
conferidas pela Lei Orgânica Municipal,

CONSIDERANDO o Art. 15 da Lei Municipal nº 2.523 de 17 de
dezembro de 2020.

CONSIDERANDO, a imprescindibilidade de nomear os
integrantes que irão compor o Conselho Municipal do Meio Ambiente,

RESOLVE:

Art. 1º Nomear membros do Conselho Municipal de Meio
Ambiente – COMMA, instituído pela Lei Municipal nº 2.523 de 17.12.2020, conforme
segue:

I – Na condição de representantes do segmento governamental:

a) Da Secretária Municipal de Agricultura, Desenvolvimento Econômico, Meio Ambiente e Turismo

Titular	Wilson José Rizzon
Suplente	Denise A. Eberhardt

b) Da Secretária Municipal de Saúde

Titular	Felipe Dutra Prigol
Suplente	Zita Alves de Andrade

c) Da Secretária Municipal de Educação, Cultura e Desporto

Titular	Sonia Moreira Machado
Suplente	Laura Padovani

d) Da Secretária Municipal de Urbanismo

Titular	Jony Cesar Gehlen
Suplente	Amarildo Baldissera

“O Ouro desta Terra está no Coração de sua Gente”



MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DO OURO

Estado do Rio Grande do Sul

e) Da Secretária Municipal de Obras

Titular	Marcelo Forte
Suplente	Veridiana Simioni Moreira

f) Da Companhia Riograndense de Saneamento - CORSAN

Titular	Douglas J da Motta
Suplente	Nidiane G. de Oliveira

g) Da Brigada Militar – Policia Ambiental (PATRAM)

Titular	Rodrigo de Matos
Suplente	Orlando Favareto de Mello

II - Na condição de representantes do segmento não governamental:

a) Da Empresa de Assistência Técnica e Extensão Rural- EMATER

Titular	Leônidas Cesar Dutra
Suplente	Osimar Luis Biscaro

b) Do Sindicato dos Trabalhadores Rurais

Titular	Rozimar Luiz Perineto
Suplente	Diego Menegat

c) Da Câmara de Dirigentes Lojistas - CDL

Titular	Júlio Cesar Perin
Suplente	Fernando Panisson Carneiro

d) Do Lions Clube;

Titular	Percio Antonio Biscaro
Suplente	Danilo Tonelo

e) Do Sindicato dos Empregadores Rurais

Titular	Itacir Zanella
Suplente	José Domingos Segarra Costaguta

“O Ouro desta Terra está no Coração de sua Gente”



MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DO OURO

Estado do Rio Grande do Sul

f) Do Rotary Clube

Titular	Marta Clari Stanguerlin Bagio
Suplente	Liliani Langone

g) Do Grupo de Escoteiros Ourense

Titular	Luiz C. M. Quelin
Suplente	Jônatas Giacometti

Art. 3º Os membros do COMMA terão mandato de 02 (dois) anos, podendo ser reconduzidos de acordo com a indicação dos respectivos segmentos que representam.

Art. 4º As funções desempenhadas pelos membros do Conselho Municipal do Meio Ambiente não serão remuneradas, sendo os serviços prestados considerados de interesse público relevante.

Art. 5º Fica revogado em todos os seus termos o Decreto nº 014/2021, de 14.02.2021.

Art. 6º Esta PORTARIA entra em vigor na data de sua publicação

GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL
SÃO JOSÉ DO OURO – RS, 12 DE JANEIRO DE 2022

ANTONIO JOSÉ BIANCHIN
PREFEITO MUNICIPAL

REGISTRE-SE E PUBLIQUE-SE
EM 12 DE JANEIRO DE 2022

Zeferino Marcante
Sec. Geral da Administração

“O Ouro desta Terra está no Coração de sua Gente”